



ストロークアップクランクキット 3 B 取扱説明書

クランクシャフトセットキット	クランク単品キット	クランクシャフト適応車種およびフレーム番号	
(50ストローク) 01-10-8432T	01-10-0071T	モンキー : Z50J-2000001~	XR50R : AE03-1000001~
(54ストローク) 01-10-8042T	01-10-0091T	ゴリラ : Z50J-2500001~	CRF50F : AE03-1400001~
		モンキーBAJA : Z50J-1700001~	XR70R : DE02-1000001~
			CRF70F : DE02-1700001~

- ・このたびは、TAKEGAWA 商品をお買い上げいただきありがとうございます。使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願いいたします。
- ・取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。万一お気づきの点がございましたら、お買い上げ頂いた販売店にご相談下さい。

◎イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

☆ご使用前に必ずお読み下さい☆

- ◎取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、当社は賠償の責を一切負いかねます。
- ◎この製品は、上記適応車種、フレーム番号の車両専用用品です。他の車両には取り付け出来ませんのでご注意下さい。
- ◎このキットの取り付けにはエンジン脱着、クランクケース分割等の作業が必要になります。上記適合車のホンダ純正サービスマニュアルを準備し、取り付け要領に従って十分注意して作業を行って下さい。尚、この取扱説明書やホンダ純正サービスマニュアルは基本的な技能や知識を持った方を対象としております。取り付け等の経験の無い方、工具等の準備が不十分な方は、技術的信用のある専門店へご依頼されることをお勧め致します。
- ◎この製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。
- ◎商品を加工等された場合は、保証の対象にはなりません。
- ◎他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい。
- ◎ボルト、ナット、ノックピン、パッキンは、摩耗や損傷が激しいものは再使用せず、必ず新品のものをご使用下さい。
- ◎液体パッキン等は指示部のみに使用し、指示無き部分は使用しないで下さい。オイル通路を塞ぐ可能性があり、最悪の場合はエンジンを壊してしまう恐れがあります。
- ◎燃料は必ずハイオクタン価ガソリンをご使用下さい。また、燃料タンクのカソリンにも注意して下さい。レギュラーガソリンが残っている場合はハイオクタン価ガソリンと入れ替えて下さい。
- ◎このキットはポイント点火では絶対に使用しないで下さい。
- ◎点火系は当社製もしくはノーマルのみ適合とします。他社製品との組み合わせのデータはありません。また、トラブルの原因にもなりますので絶対行わないで下さい。
- ◎外部のオイルフィルターを装着して下さい。
- ◎必要に応じてオイルクーラーを装着して下さい。
- ◎エンジンオイルはAPI SF級以上で、SAE 10W-40 / 15W-50程度の物をご使用下さい。
- ◎使用回転数の上限は12000rpmとなります。エンジン回転計を取り付け、必ず限界回転数以下でご使用下さい。
- ◎スプロケットは出力、仕様に応じた物に変更して下さい。
- ◎このキットは単独で使用出来ません。
- ◎このキットは当社推奨エンジンパーツのみ対応しております。対応していないパーツは当社推奨エンジンパーツに交換して下さい。
- ◎54ストロークはクランクケースボーリング加工が必要となります。別紙を参照して下さい。
- ◎このキット取り付けには、別途特殊工具が必要です。お買い求め下さい。品番00-01-1008：クランクシャフト&インストレーター

～特 徴～

- ◎このクランクシャフトは、低振動を目指したバランスカットで、軽量に仕上げ、従来のベアリングジャーナル部分をクランクケース内2ヶ所から、ジェネレーターカバーにボールベアリングを内蔵し、3点で支持することにより、クランクシャフトの振れを飛躍的に低減させ、耐久性をアップさせました。クラッチケース側のベアリングを圧入タイプを採用しクランクケースに圧入固定しクランクジャーナルのガタを減らしクランクケースの耐久性をアップさせます。又、フライホイール取り付けネジをM10からM12に変更し、締め付け力をアップさせフライホイール取り付け面にWPC処理を施し、フライホイール取り付け面のカジリを低減させました。

急発進・急加速

空ぶかし、急加速、急激なエンジンブレーキはエンジンに高負荷がかかります。最悪の場合はクランクシャフトが破損し、エンジンを壊してしまう恐れがありますのでご注意下さい。

- ◎性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で商品および価格は予告無く変更されます。あらかじめご了承下さい。
- ◎クレームについては、材料および加工に欠陥があると認められた商品に対してのみ、お買い上げ後1ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。但し、正しい取り付けや、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。
- なお、レース等でご使用の場合はいかなる場合もクレームは一切お受け致しません。あらかじめご了承下さい。
- ◎この取扱説明書は、本商品を破棄されるまで保管下さいます様お願い致します。



注意

下記内容を無視した取扱をすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

- ・このパーツはクローズド競技用として開発した商品ですので、一般公道では使用しないで下さい。一般公道で使用する場合は、必ず原付2種の登録を行い、道路運送車両法の保安基準を充たし、違法運転を心掛けて下さい。
- （原付登録のまま公道を走行したり、道路運送車両法の保安基準を充たさない車両で公道を走行すると、違反となり運転者が罰せられます。）
- ・作業等を行う際は、必ず冷間時（エンジンおよびマフラーが冷えている時）に行ってください。（火傷の原因となります。）
- ・作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。（部品の破損、ケガの原因となります。）
- ・規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行って下さい。（ボルトおよびナットの破損、脱落の原因となります。）
- ・製品およびフレームには、エッジや突起がある場合があります。作業時は、手を保護して作業を行って下さい。（ケガの原因となります。）
- ・走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みが無いかを確認し緩みが有れば規定トルクで確実に増し締めを行って下さい。（部品の脱落の原因となります。）
- ・ガスケット、パッキン類は、必ず新品部品を使用して下さい。また、再使用する部品については、よく点検し摩耗や損傷がある場合は、必ず新品部品と交換して下さい。



警告

下記内容を無視した取扱をすると、人が死亡したり重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

- ・エンジンを回転させる場合は、必ず換気の良い場所で行って下さい。密閉した様な場所では、エンジンを始動させないで下さい。
(一酸化炭素中毒になる恐れがあります。)
- ・走行中、異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。(事故につながる恐れがあります。)
- ・作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行って下さい。(作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。)
- ・点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って下さい。
(不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。)
- ・点検、整備等を行った際、損傷部品が見つければ、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交換を行って下さい。
(そのまま使用すると事故につながる恐れがあります。)
- ・ガソリンは、非常に引火しやすい為、一切の火気を避け燃えやすい物が周りに無い事を確認して下さい。又、気化したガソリンの滞留は、爆発等の危険性がある為、通気の良い場所で作業を行って下さい。

●走行前の注意

①使用燃料について

燃料タンクにレギュラーガソリンが残っている場合は必ずハイオクタン価ガソリンと入れ替えて下さい。

②スプロケットの変更

◇このキットを取り付けると出力がアップします。ノーマルのスプロケットのままではローギアすぎて各部の磨耗が激しくなり、エンジン寿命に悪影響を及ぼすだけでなく最悪の場合はエンジンを壊してしまう恐れがあります。スプロケットのハイギア化を行って下さい。

●当社推奨エンジンパーツ

※このキットは当社推奨エンジンパーツのみ対応しております。対応していないパーツは当社推奨エンジンパーツに交換して下さい。

推奨パーツ	
ボアアップキット	DOHCボアアップキット
	スーパーヘッドボアアップキット
	スーパーヘッド+Rボアアップキット
	Rステージ+Dボアアップキット
	レギュラーヘッドボアアップキット
クラッチ	乾式クラッチ
	強化5 d i s kクラッチキット
点火系	ノーマルC. D. I.
	ハイパーC. D. I.
	C. D. I. マグネットキット

◎点火時期が当社の設定より早いものは対象から除外させていただきます。よって、他社製品との組み合わせはトラブルの原因にもなりますので絶対行なわないで下さい。

●その他

①オイルクーラー

◇このキットを取り付けると出力アップに伴い、エンジン発熱量が増大します。エンジンに長時間の負荷を与える走行には、油温を適切に保ち、高温時に発生する油膜切れ等を防止するオイルクーラーキットをお薦めします。

②温度計

- ・O I L 温度を管理する為、温度計の使用をお薦めします。
- ・デジタル温度計 (07-04-0013)

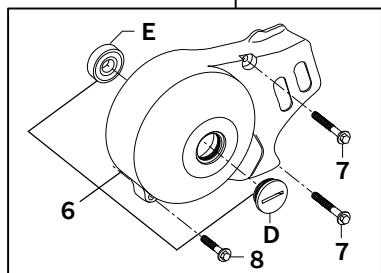
●使用回転数

◇使用限界回転数は使用するカムシャフトやシリンダーヘッド等で異なりますが、エンジン回転計を取り付け、カムシャフトやシリンダーヘッドの注意事項を守り、必ず限界回転数以下でご使用下さい。

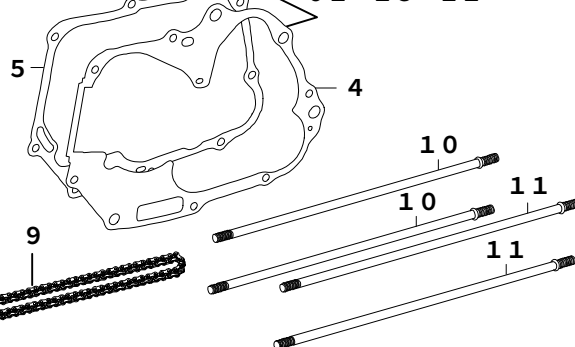
◇特に、空ぶかし時や1速ギア、2速ギアでの急加速時は使用限界回転数に入りやすいのでご注意ください。使用限界回転数以上でご使用されますと、エンジン回転が不円滑になり、エンジン寿命に悪影響を及ぼすだけでなく、最悪の場合はエンジンを壊してしまう恐れがあります。

～商 品 内 容～

05-02-0011AL

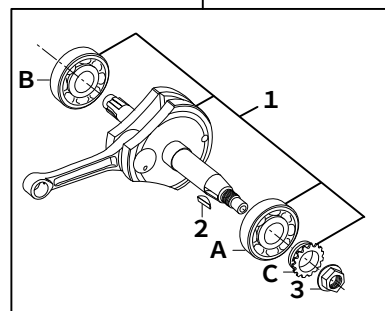


01-13-21



※01-10-0071T

※01-10-0091T



∴補修パーツは、下記リペア品番にてご発注下さい。又、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品にてご注文下さいます様、お願いします。

01-10-8432T (50ストローク)

番号	部 品 名	個数	リペア品番	入数
1	クランクシャフトCOMP.	1	01-10-0071T	1
2	ウッドラフキー	1	000-10-0007	1
3	フランジナットM12 P-1.25	1	90000-120FN-1.25	1
4	クランクケースガスケット	1	11191-GB4-T00	1
5	R.クランクケースガスケット	1	11394-035-T00	1
6	ジェネレーターカバーCOMP.	1		
7	フランジボルト 6×35	2	05-02-0011AL	SET
8	フランジボルト 6×30	1		
9	強化カムチェーン (82L)	1	01-14-002	1
	アルミスペシャル (5g)	1	00-01-0001	1

記号	部 品 名	個数	リペア品番	入数
A	ラジアルボールベアリング	1	TMB304JR2/22CS14	1
B	ラジアルボールベアリング	1	000-10-0010	1
C	タイミングスプロケット	1	14311-035-T00	1
D	ジェネレーターカバーキャップ	1	11341-GEF-T10	1
E	ラジアルボールベアリング	1	NTN-6200LLB	1

01-10-8042T (54ストローク)

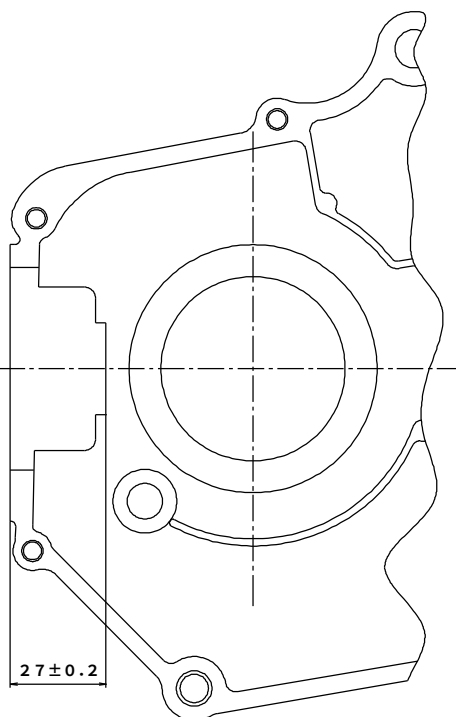
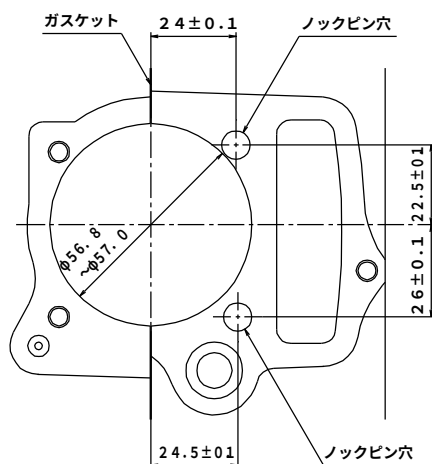
番号	部 品 名	個数	リペア品番	入数
1	クランクシャフトCOMP.	1	01-10-0091T	1
2	ウッドラフキー	1	000-10-0007	1
3	フランジナットM12 P-1.25	1	90000-120FN-1.25	1
4	クランクケースガスケット	1	11191-GB4-T00	1
5	R.クランクケースガスケット	1	11394-035-T00	1
6	ジェネレーターカバーCOMP.	1		
7	フランジボルト 6×35	2	05-02-0011AL	SET
8	フランジボルト 6×30	1		
9	強化カムチェーン (84L)	1	01-14-003	1
10	スタットボルトA (L)	2	000-03-049	2
11	スタットボルトB (S)	2		2
	アルミスペシャル (5g)	1	00-01-0001	1

※は01-10-0071T、01-10-0091T単品キットを示します。

クランクケースのボーリング加工

◇当社以外へクランクケースの加工をご依頼される方へ

- 加工寸法は、クランクケースガasketをはさんだ状態の仕上がりで $\phi 56.8 \sim \phi 57.0 \text{ mm}$ になるように、シリンダーを合わせながら少しずつ削って下さい。
- ※加工するとノックピン穴との肉厚は薄くなり耐久性は低下します。
それによりクランクケースが損傷する場合があります。

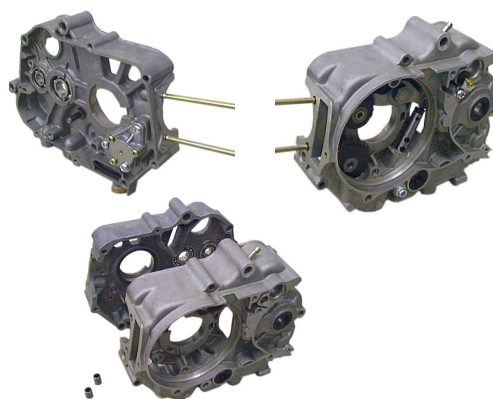


◇当社へクランクケースの加工をご依頼される方へ

- 住所、氏名、電話番号、車種、フレームナンバーを必ず明記の上、ご同封下さい。
- 必ず別紙の申し込み用紙に希望される加工を明記の上、同封下さい。(明記無き場合は、そのままご返送させて頂く可能性がございます。)
- 送料はお客様負担です。
- 当社取扱車種に限らせて頂きます。
- 当社へご依頼される前に必ず下記作業を行って下さい。指示通りに作業が行なわれていない場合、未加工の上お客様負担で返品させていただく事があります。
- 尚、クランクケース加工時にケースに巣等が発見された場合、当社はその責任を負いません。

☆クランクケースのボーリング加工 品番00-00-01 ￥8,400 (送料別)

- ①ホンダ純正サービスマニュアルを参照し、クランクケースを分割して下さい。
- ②R.クランクケースに付いているスタッドボルト、ドレンボルト、オイルポンプ、オイルフィルタースクリーン、シフトリフタースプリングピンを取り外します。L.クランクケースに付いているスタッドボルト、ニュートラルスイッチコンタクト、カムチェーンガイドスプロケット、カムチェーンテンショナープッシュロッド、カムチェーンテンショナーアームを取り外します。
- ③スクレーパー等を用いてクラッチカバーおよびクランクケース合わせ面のガasketをきれいに取り除いて下さい。
- ④クランクケースの汚れや、油分をきれいに取り除いて下さい。
- ⑤使用されていた10mmのクランクケースノックピン2個を同封の上、輸送中の破損等の防止のためクランクケースの周りをクッション性の良い物で覆ってから梱包して下さい。



ご注意

- クランクケースを加工されますとケースの肉厚が薄くなり、強度が落ちますのでスタッドボルトの締め付けには、充分ご注意ください。
- ご使用中におかれましても損傷する場合がございますがご了承下さい。如何なる場合におきましても当社は一切の責任を負いません。

株式会社 **SPECIAL PARTS** 武川

〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番16号

TEL 0721-25-1357

FAX 0721-24-5059

お問い合わせ専用ダイヤル 0721-25-8857

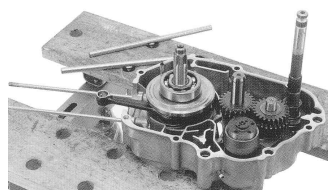
URL <http://www.takegawa.co.jp>

～取 付 け 要 領～

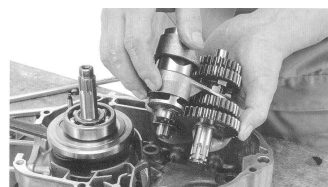
取り外し

∴下記作業は必ずサービスマニュアルを参照し行って下さい。

- サービスマニュアルを参照し、エンジンを車体から降ろします。
- サービスマニュアルを参照し、エンジンを分解し、ステータープレートを取り外し、クランクケースを分割します。



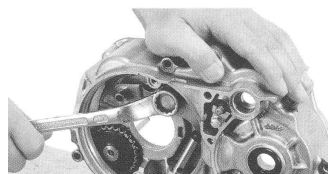
- オイルポンプを取り外します。
- キックスタータースピンドルを外し、トランスミッション、ギヤシフトドラムを一体で取り外します。



- クランクシャフトを取り外します。

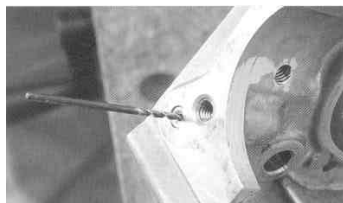


- カムチェーンテンショナー周り及びガイドローラーをクランクケースから取り外します。

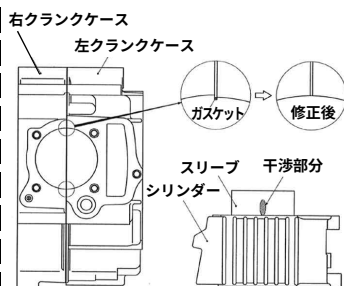


- クランクケースからスタットボルトを取り外します。
- クランクケースのボーリング加工を依頼します。
別紙用紙を参照してクランクケースのボーリング加工を依頼します。

- 右クランクケースをスーパーオイルポンプの取扱説明書に伴いオリフィス径を拡大します。



- 01-10-8432T (50ストローク) でクランクケースの修正加工が必要な場合はクランクケースの修正加工を行います。



取り付け

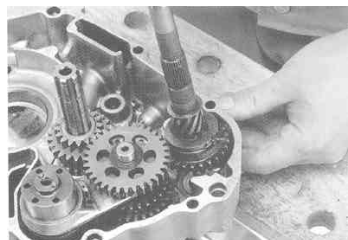
- ボーリング加工したクランクケースを洗浄します。
- カムチェーンガイドスプロケット、スピンドルを取り付けます。
- 専用工具を使用して、右クランクケースにキット内のクランクシャフトCOMP.を取り付けます。
専用工具：クランクシャフト、インストーラー
品番：00-01-1008
△注意：専用工具の使用法を守り、作業を行うこと。
△注意：必要以上にクランクシャフトに衝撃を与えないこと。



- クランクケースのベアリングにエンジンオイルを差します。
- 使用するトランスミッションの取り付け要領及びサービスマニュアルを参照し、トランスミッション、ギヤシフトドラムを左クランクケースに取り付けます。



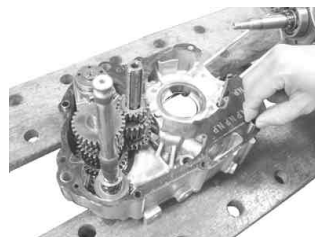
- スタータースピンドルを取り付けます。



- キットのクランクシャフトの大端部及びベアリング部にエンジンオイルを差します。

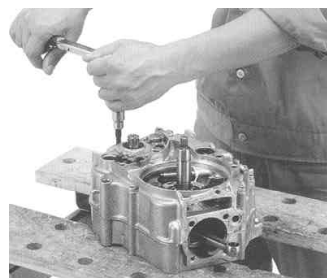


- クランクケースにキット内のガスケット、ノックピンをセットし、右クランクケースを取り付けます。



- クランクケースボルトのネジ部に少量のアルミスペシャルを塗布し、クランクケースにボルトをセットし、対角線上に規定トルクまで締め付けます。
△注意：必ず規定トルクを守ること。

$$T = 10 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (1.0 \text{ kgf} \cdot \text{m})$$



- ギヤシフトドラムワッシャの向きに注意し、六角ボルトを用いて規定トルクまで締め付け、ラバープラグを取り付けます。
△注意：必ず規定トルクを守ること。

$$T = 12 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (1.2 \text{ kgf} \cdot \text{m})$$



○クランクケースガasketのホール部分と、シリンダー合わせ面をカッター等で切り落とし、フラットに仕上げます。

※クランクケース内にガasketくずが入らない様、注意すること。



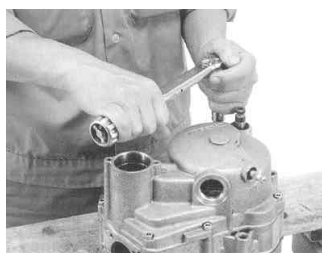
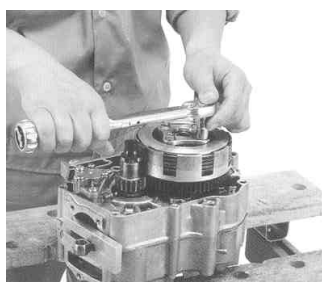
○再度左側をトランスミッションの取り付け要領及びサービスマニュアルを参照し、組み付けていきます。



○オイルフィルタースクリーンを取り付け、スーパーオイルポンプを取扱説明書の指示どおり取り付けます。

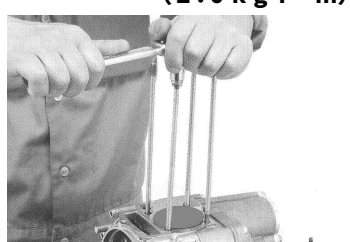


○使用するクラッチキットの取り付け要領を守り、クラッチを組み付けます。



○スタットボルトネジ部に少量のアルミスPECIALを塗布し、クランクケースにスタットボルトを取り付け、規定トルクで締め付けます。短い方のスタットボルトBをクラッチ側に取り付けます。

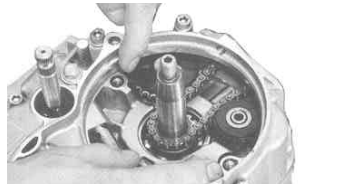
$T = 10 \text{ N} \cdot \text{m}$
($1.0 \text{ kgf} \cdot \text{m}$)



○クランクシャフトにカムチェーンをセットし、テンショナーローラーを取り付けます。



○Oリングを2ヶ所に取り付けます。



○ジェネレータープレートを取り付け、フラットスクリューを締め付けます。



○クランクシャフトに、ウッドラフキーを取り付けます。

○クランクシャフトをフライホイールのテーパ面をよく脱脂し、フライホイールを取り付け、キット内のM12フランジナットに少量のネジロック剤を塗布し規定トルクで締め付けます。

△注意：必ず規定トルクを守る事。
 $T = 73.5 \text{ N} \cdot \text{m}$
($7.5 \text{ kgf} \cdot \text{m}$)

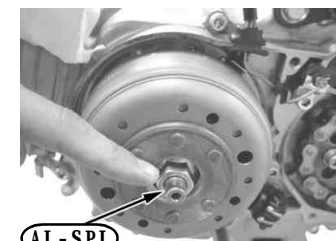
△推奨ネジロック剤
：LOCTTE 243



○シリンダーの取り付け要領に従い、シリンダーを取り付けます。

○シリンダーヘッドの取り付け要領に従い、シリンダーヘッドを取り付けます。

○クランクシャフトの先端のベアリング支持部にアルミスPECIALを塗布します。



○ジェネレーターカバーのベアリング部に、クランクシャフト先端のベアリングジャーナル部を差し込み、キット内のフランジボルト6×30 1本と6×35 2本を用いて取り付け規定トルクまで締め付けます。

△注意：必ず規定トルクを守る事。
 $T = 10 \text{ N} \cdot \text{m}$
($1.0 \text{ kgf} \cdot \text{m}$)



○エンジンオイルを使用するクラッチキットの指示している量まで入れます。

○サービスマニュアルを参照し、ドライブチェーンを取り付けます。

☆注意☆

○エンジン温間時にジェネレーターカバーを取り外さないで下さい。ジェネレーターカバーを取り外す時は、必ず冷間時に行なって下さい。

○温間時に取り外そうとすると、ジェネレーターカバーが取れない場合があります。無理に取り外そうとすると、熱膨張差でベアリングがジェネレーターカバーから外れる恐れがあります。

外れたベアリングは、ジェネレーターカバーが冷えるとベアリングがジェネレーターカバーに入らなくなりますので、圧入する必要があります。

取り外し時はご注意ください。又、ジェネレーターカバーを取り外した時は、クランクシャフト先端のベアリングジャーナル部に、アルミスPECIALを塗布して下さい。アルミスPECIALは焼き付き防止と、防錆効果もあります。

○ジェネレーターカバーから若干ベアリング音が聞こえますが、問題ありません。異常に音が大きい場合、ベアリングが損傷している可能性がありますので点検して下さい。

☆特殊工具

●コンロッドストッパー
品番：00-01-01



●ロックナットレンチ
品番：12.7mm (1/2)
00-01-021
19.5mm (3/8)
00-01-022



●フライホイールプーラー
品番：00-01-031



●ユニバーサルホルダー
品番：00-01-1002



●クランクシャフト
&インストロー
品番：00-01-1008



クランクシャフト整備諸元表

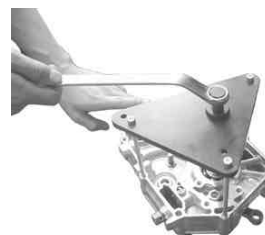
項目	標準	使用限度	備考
コンロッド小端部の内径	13.003~13.012mm	13.03mm	交換
コンロッド小端部とピンとの隙間	0.003~0.018mm	0.035mm	交換
コンロッド大端部のガタ 縦／横	0~0.012mm	0.05mm	交換
サイドクリアランス	0.1~0.35mm	0.6mm	交換
ジャーナルベアリングの遊び 軸方向	_____	0.1mm	交換
軸受方向	_____	0.05mm	交換
クランクシャフトの振れ	0.03mm	0.1mm	交換

○クランクシャフト3点支持仕様の取り外し

- ・3点支持のクランクシャフトは、クランクケース圧入タイプの為、専用工具を使用して、右クランクケースからクランクシャフトを取り外す。

専用工具：クランクシャフト&インストーラー00-01-1008

△注意：クランクシャフトに衝撃や損傷をあたえない様注意すること。

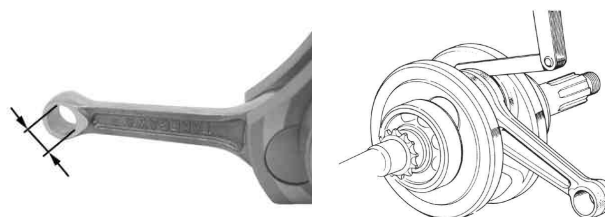


○クランクシャフトの点検

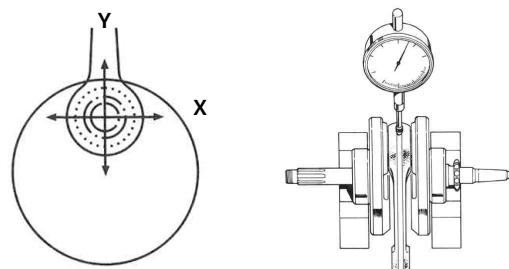
- ・クランクシャフトのフライホイール取り付け面の損傷を確認する。
- ・損傷がある場合、フライホイールとクランクシャフトを交換する。



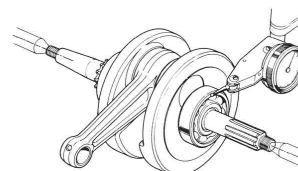
- ・コンロッド小端部の内径を測定する。
∴ 13.03mm以上交換
- ・コンロッド大端部軸方向隙間を測定する。
∴ 0.6mm以上交換



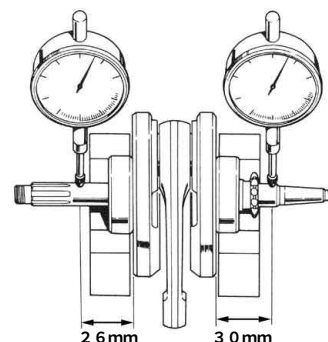
- ・コンロッド大端部軸直角2方向のガタを測定する。
∴ 0.05mm以上交換



- ・クランクシャフトのジャーナルベアリングのガタを測定する。
∴ 軸方向：0.10mm以上交換
軸受け方向：0.05mm以上交換



- ・クランクシャフトの振れを測定する。
∴ 0.10mm以上交換



○3点支持クランクシャフトのメンテナンス

- ・クランクシャフト先端のベアリング支持部は、メッキ等の防錆処理はしていません。定期的にメンテナンスが必要です。
- ・写真  部に、強力防錆剤を定期的に塗布して下さい。

☆強力防錆剤：大東潤滑 LM-1701レスラスター



○ジェネレーターカバーのベアリングを点検する。

- ・ベアリングのインナーレースを指で回し、滑らかに回らない、インナーレースにガタがある場合、ベアリングを交換する。
- 又は、ジェネレーターカバーを交換する。



- ・問題の無い場合、よく脱脂し、強力防錆剤を塗布する。

☆強力防錆剤：大東潤滑 LM-1701レスラスター



○カバーのベアリングを交換する。

- ・ジェネレーターカバーのセンターキャップを取り外す。

ホンダ専用工具：タイミングキャップレンチ

(07709-0010001)



- ・ベアリングリムーバー等でベアリングをジェネレーターカバーから外す。



- ・ジェネレーターカバーのベアリング圧入部をきれいに脱脂します。
- プライマーを塗布することをお勧めします。

☆プライマー：ロックタイトプライマー7471



- ・新品のベアリングのアウトレースをよく脱脂します。

プライマーを塗布することをお勧めします。

☆プライマー：ロックタイトプライマー7471

- ・ベアリングのアウトレースにロックタイト641を塗布し、ベアリングドライバーでベアリングを打ち込み取り付ける。

△注意：必要以上にベアリング、ジェネレーターカバーに衝撃をあたえないこと。

△注意：ベアリングインナーレースに衝撃をあたえないこと。

△注意：ロックタイトは、分解可能タイプを使用すること。

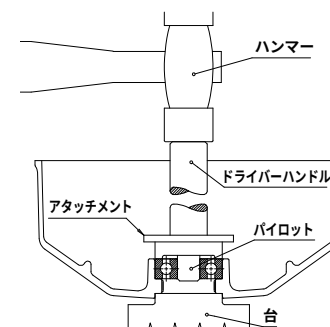
☆ロック材：ロックタイト641

- ・ロックタイトをよく乾かす。

○クランクシャフトのベアリング支持部にアルミスペシャルを塗布し、ジェネレーターカバーを取り付ける。

☆耐熱潤滑剤アルミスペシャルは防錆効果もあるので、定期的に塗布する様、心掛ける。

- ・200km毎に点検、アルミスペシャルの塗布を行なう。



クランクケースボーリング加工依頼書

クランクケースボーリング加工を弊社へご依頼の場合は、本用紙に必要事項を記入していただきクランクケースと本用紙を弊社までお送り下さい。

SPECIAL PARTS TAKEGAWA 行

お名前

ご住所

電話番号

エンジンNo.

お支払い方法 : 代引・その他 ()

ご注意

送付については弊社へ元払いをお願い致します。代引の場合、送料・手数料が別途必要となります。

加工日は毎週金曜日を予定しておりますが、水曜日午前着分までは金曜日出荷を予定しております。

クランクケースのみの状態でお送り下さい。ノックピン・スタッドボルト・ドレンボルト等、各付属部品は必ず取り外して下さい。

但し、圧入されているベアリングは外さないで下さい。パッキン等が残っていて前処理が必要な場合は別途費用(¥2,100/消費税込)をいただきますのでご了承下さい。

品番	品名	適 応	定価(税込み)	注文数
00-00-01	クランクケース - リング 加工	モンキー・J系	¥8,400	
00-00-0101	クランクケース & オイルツェット加工 (φ61.4加工) * ベッグ フィン 除く	Ape50専用	¥12,600	
00-00-0108	クランクケース & オイルツェット加工 (φ60.5加工)	Dream50専用	¥12,600	
00-00-0103	クランクケース - リング 加工 (レ-リング シリダ - 用 φ61.4加工) * ベッグ フィン 除く	Ape50専用	¥8,400	
00-00-0102	クランクケース - リング 加工 (φ60.5加工)	Dream50専用	¥8,400	
00-00-0105	オイルツェット加工	Ape50/Dream50	¥8,400	
00-00-0104	クランクケース & オイルツェット加工 (φ62.4加工)	Ape100専用	¥12,600	
00-00-0109	クランクケース - リング 加工 (φ62.4加工)	Ape100専用	¥8,400	
00-00-0106	オイルツェット加工	Ape100専用	¥8,400	

クランクケースボーリング加工依頼書

クランクケースボーリング加工を弊社へご依頼の場合は、本用紙に必要事項を記入していただきクランクケースと本用紙を弊社までお送り下さい。

SPECIAL PARTS TAKEGAWA 行

お名前

ご住所

電話番号

エンジンNo.

お支払い方法 : 代引・その他 ()

ご注意

送付については弊社へ元払いをお願い致します。代引の場合、送料・手数料が別途必要となります。

加工日は毎週金曜日を予定しておりますが、水曜日午前着分までは金曜日出荷を予定しております。

クランクケースのみの状態でお送り下さい。ノックピン・スタッドボルト・ドレンボルト等、各付属部品は必ず取り外して下さい。

但し、圧入されているベアリングは外さないで下さい。パッキン等が残っていて前処理が必要な場合は別途費用(¥2,100/消費税込)をいただきますのでご了承下さい。

品番	品名	適 応	定価(税込み)	注文数
00-00-01	クランクケース - リング 加工	モンキー・J系	¥8,400	
00-00-0101	クランクケース & オイルツェット加工 (φ61.4加工) * ベッグ フィン 除く	Ape50専用	¥12,600	
00-00-0108	クランクケース & オイルツェット加工 (φ60.5加工)	Dream50専用	¥12,600	
00-00-0103	クランクケース - リング 加工 (レ-リング シリダ - 用 φ61.4加工) * ベッグ フィン 除く	Ape50専用	¥8,400	
00-00-0102	クランクケース - リング 加工 (φ60.5加工)	Dream50専用	¥8,400	
00-00-0105	オイルツェット加工	Ape50/Dream50	¥8,400	
00-00-0104	クランクケース & オイルツェット加工 (φ62.4加工)	Ape100専用	¥12,600	
00-00-0109	クランクケース - リング 加工 (φ62.4加工)	Ape100専用	¥8,400	
00-00-0106	オイルツェット加工	Ape100専用	¥8,400	